

## 1 Základní popis

Vpředu přístroje se nachází dotykové LCD, které slouží k ovládání zařízení. Na levém boku pece je umístěn konektor USB a konektor pro připojení teplotního čidla. Otočný červený vypínač na pravém boku pece slouží k jejímu uvedení do chodu.

Vzorky se vkládají na pás vlevo a to až ve chvíli, kdy všechna nastavení odpovídají našim požadavkům. Po zapnutí pece zpravidla již probíhá posun pásu, aniž by byla pec dostatečně roztopena na požadované teploty.

## 2 Ovládání zařízení

### 2.1 Uvedení pece do provozu

- Síťovým vypínačem (vpravo červený) otočíme do stavu zapnuto (I).
- Vyčkáme, až se na displeji objeví hlášení „(Touch screen anywhere for operation)“ a dotkneme se dotykového displeje.

Pozn.: Dotykáme se zlehka, silné tlačení na displej je zbytečné.

- Na displeji se zobrazí provozní menu (obr. 1) a je-li to nastaveno, rozeběhne se pás dopravníku.

| Value        | Preheat1      | Preheat2 | Reflow |
|--------------|---------------|----------|--------|
| Actual (°C)  | 21.9          | 22.2     | 21.2   |
| Set (°C)     | 170           | 230      | 260    |
| Product (°C) | Not connected |          |        |
| Cur. recipe  | REC_OLOVO     |          |        |
| Belt speed   | 20 cm/ min    |          |        |
| Status       | Stop          |          |        |

Start  
Stop

Start  
Profile

Trend

Recipe

Main  
Menu

Obr. 1: Vzhled provozního menu

### 2.2 Provozní menu

Od shora jsou v menu zobrazovány následující položky:

- **Actual (°C)...** aktuální teplota jednotlivých zón předehřevu a přetavení
- **Set (°C)...** nastavená teplota jednotlivých zón. Lze ji změnit stisknutím příslušného číselného údaje.
- **Product (°C)...** údaj o teplotě z teplotního čidla. Pokud není připojeno, zobrazuje se hlášení „Not connected“.
- **Cur. recipe...** nastavený pracovní list = menu, které právě používáme. Po vypnutí zařízení, budou pod tímto názvem uložena poslední nastavení.

- **Belt Speed...** stanovená rychlost dopravníkového pásu. Opět ji lze měnit stisknutím příslušného číselného údaje. Zásadně to však neprovádíme.
- **Status...** funkční stav pece. RUN= probíhá ohřev pece a udržování teploty, STOP= pec netopí. Tuto volbu provádíme sami zobrazeným tlačítkem úplně vlevo dole „Start Stop“.

### 2.3 Nastavení profilu pájení

Pájecí profil nastavujeme přes dotykový displej tak, že se dotkneme daného číselného údaje teploty u položky „Set (°C)“, kterou chceme měnit. Na displeji se následně zobrazí numerická klávesnice, přes kterou zadáme požadovanou teplotu. Obvyklé nastavení jednotlivých zón pro pájecí pasty obsahující olovo je (170, 220, 260) °C a pro pájecí pasty bez olova to je (170, 230, 260) °C.

Průběh pájení dále ovlivňuje rychlost dopravníkového pásu, kterou lze nastavit stejným způsobem u položky „Belt Speed“. Zde se obvykle zadává hodnota 20 cm/ min.

### 2.4 Začátek pájení

Poté co jsme zvolili příslušný pájecí profil, stiskneme tlačítko Start/Stop a vyčkáme, dokud nedojde k vyhřátí pece na pracovní teplotu. Podotkneme, že teplota u položky „Actual“ musí souhlasit s teplotou u položky „Set“. Po nahřátí pece vkládáme pájené vzorky na dopravník.

Pájení ukončíme opětovným stiskem tlačítka Start/Stop (tím ovšem nedojde k zastavení pásu) a následně vypneme celé zařízení otočným vypínačem na pravém boku pece, který otočíme do stavu 0.